

FICHA TÉCNICA

Descripción del producto

Imprimante anticorrosivo de un componente en spray formulado en base a resinas especiales y zinc metálico. Proporciona protección catódica a estructuras de acero. Tiene excelente adherencia y alta resistencia a la corrosión. Cumple con la Norma SSPC Paint Specification No. 20 referente a primer ricos en zinc.

Usos recomendados

Idealmente utilizado para retocar estructuras galvanizadas en caliente y esquemas con pinturas en base a zinc. Adecuado para ser utilizado como primer en la protección anticorrosiva de instalaciones portuarias, instalaciones portuarias como refinerías de petróleo, plantas mineras, de celulosa, pesqueras, alimenticias, superestructuras de buques, estanques de agua dulce y mar.

Propiedades

Propiedad	Descripción	Propiedad	Descripción
Colores	Gris galvanizado	Nº de Componentes	1
Terminación	Opaco	Forma de Suministro	Spray de 485 cc
Diluyente	Diluyente AR-200 o Jotun Thinner N° 7	Resistencia al Calor	80°C continuo, 110°C intermitente
% de Zinc	78 % en película seca		

Espesor de Película Seca recomendada por capa

Propiedad	Espesor de Película Seca [μm]	Espesor de Película Húmeda [μm]	Rendimiento Teórico [m^2/gl]
Mínimo	20	130	28
Máximo	40	260	14
Recomendado	30	200	19

Preparación de Superficies

Para asegurar una adecuada adherencia, todas las superficies deben estar limpias, secas y exentas de contaminación.

Sustrato	Preparación de Superficies
Acero	Eliminar de la superficie grasas, aceites, materiales extraños y pintura antigua mal adherida. Cuando el sistema debe trabajar en condiciones de alta corrosividad o en inmersión, se deberá efectuar chorreado abrasivo a metal casi blanco, Sa 2 ½ de acuerdo a norma ISO 8501:1:1988. Para exposición a condiciones normales, efectuar chorreado abrasivo a grado comercial, Sa 2 de acuerdo a norma ISO 8501:1:1988.
Acero Galvanizado	Superficie limpia, libre de impurezas (aceites, grasas, polvo, otros)

Aplicación

Durante la aplicación, la temperatura de la superficie debe estar como mínimo 3 °C por sobre el punto de rocío. La temperatura y humedad relativa (máx. 80%) deben ser medidos en las proximidades del sustrato que se pintará. Una buena ventilación es necesaria en espacios confinados para asegurar un adecuado secado de la película.

Herramientas de Aplicación

El mismo envase.

Tiempos de Secado y Curado

Temperatura del Sustrato	10°C	20°C
Secado al tacto	1 hr	30 min
Secado para repintar (Min)	18 hrs	12 hrs
Curado	7 días	5 días

El secado de este producto produce evaporación de solventes, por lo tanto, al aplicar se debe tener buena ventilación. Las variaciones de temperatura pueden alterar el tiempo de secado y características del producto.

Los tiempos de secado indicados se realizaron en condiciones controladas de laboratorio y en los espesores recomendados.

Compatibilidad

Capas Previas	Acero, acero galvanizado
Capas Sigüientes	Penguard FC, Penguard Topcoat, Hardtop AX, Hardtop Flexi, Hardtop XP, Hardtop Smart Pack

Formatos de envases

SKU	Nombre	Volumen Envase	Contenido
17205612	SPRAY GALVANIZADO EN FRIO	485 cc	485 cc

Almacenaje

El producto debe almacenarse de acuerdo con la legislación vigente. Las condiciones por defecto son mantener los envases en un espacio seco, fresco, y bien ventilado, alejados de toda fuente de ignición y calor. Los envases deben mantenerse perfectamente cerrados.

Tiempo de vida de almacenaje a 20 °C: 48 meses.

Salud y Seguridad

Este producto es sólo para uso profesional. Los aplicadores y operarios deberán estar capacitados y contar con el equipo para mezclar, agitar y aplicar las pinturas correctamente. Los aplicadores deberán utilizar equipos de protección personal adecuados.

Nota

Las indicaciones que figuran en esta hoja técnica están basadas en ensayos normalizados y experiencias de terreno que respaldan técnicamente este producto. Sin embargo, dado que no tenemos control sobre las condiciones de aplicación, de almacenamiento o de servicio del producto, no nos corresponde responsabilidad alguna por resultados deficientes que puedan obtenerse en cada caso particular. Por lo anterior, escapan de nuestra responsabilidad problemas de rendimientos, desempeño o cualquier daño accidental o consecuencial que pueda derivarse del uso inadecuado del producto. Este producto podrá estar sujeto a modificaciones en el tiempo, de acuerdo al avance y desarrollo de la tecnología. Nos reservamos el derecho de cambiar cualquiera de estos datos técnicos sin previo aviso.